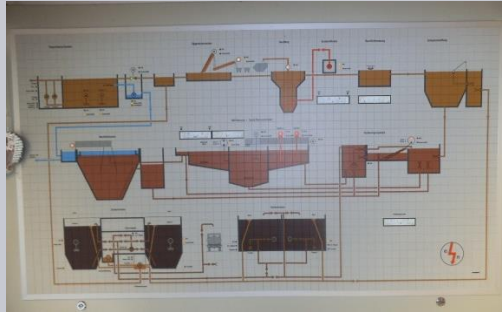


PROJEKT: Zentralisierung der Abwasserbehandlung Kläranlage Wallhausen



Ein Projekt der
Weber-Ingenieure GmbH

75177 Pforzheim
Bauschlotter Straße 62
Tel.: (0 72 31) 583-0
Fax: (0 72 31) 583-100
info@weber-ing.de
www.weber-ing.de

AUFTRAGGEBER Gemeinde Wallhausen, Seestraße 2, 74599 Wallhausen
Frau Bürgermeisterin Rita Behr-Martin

PROJEKT-KURZBESCHREIBUNG Nach der Studie zur künftigen Abwasserbeseitigung der Gemeinde Wallhausen sollen die Orte: Michelbach, Hengstfeld und Schainbach an die Kläranlage Wallhausen angeschlossen werden. Hierzu ist die Erweiterung der Kläranlage von 3.600 E auf 5.440 E vorgesehen. Die Abwasserzusammensetzung wurde intensiv analysiert. Die Höhenlage der SBR-Anlage wurde infolge des HQ₁₀₀ vom Weidenbach optimiert. Maßgebende Baukriterien sind: Kalkstein ca. 3.3m unter GOK, Auftriebssicherung, Bauablauf bei Einhaltung des KA-Betriebes, Einbeziehung der vorhandenen Bausubstanz, Berücksichtigung des angrenzenden Naturschutzgebietes, Beachtung der Bahnlinie

LEISTUNGSUMFANG

- Studie zur künftigen Abwasserbeseitigung der Gemeinden Wallhausen und Satteldorf
- Fördermittelantrag beim RP Stuttgart
- Entwurfs- / Genehmigungsplanung
- Tragwerksplanung, Geotechnik, mit Auftriebssicherung der Bauwerke
- -Ingenieurbauwerke
- -Leistungen der Technischen Ausrüstung
- -Wirtschaftlichkeitsnachweis für die SBR-Anlage

TECHNISCHE DATEN Zulauf zur Kläranlage 45 l/s, Größenklasse 3
Betriebsgebäude mit Labor, Leitwarte und Schwarz-Weiß-Umkleiden
Kompaktanlage als Feinrechen, Sand-, Fettfang mit Rechengutwaschpresse, Sandwäscher 60 l/s
Vorspeicher 1 mit 325 m³ und Vorspeicher 2 mit 137 m³ (Havariespeicher), 3 SBR-Becken 3 x 949 m³ = 2.847 m³ Wasserinhalt (LxBxT = 40,6 m x 13,8 m x 5,7 m), Ablaufspeicher 169 m³ mit MID-Schacht, Klarwasserabzug mit Dekanter 90 l/s je SBR, je 2 Rührwerken und Belüftungssystem, Gebläse mit 3 x 336 Nm³ / (h * n)
2 SBR-Beschickungspumpen je 93 l/s, 2 Überschussschlammumpen je 6,8 l/s
Fällmitteldosierstation mit 12 m³ Fällmitteltank
2 Schlammeindickern je 200 m³ mit Trübwasserabzug
Schlammentwässerung mit Zentrifuge oder Schneckenpresse 5 m³/h für > 25 % TS
Modernisierung der E-MSR Technik
Brauchwasseranlage aus dem Klarablauf 13 m³/h

PROJEKTVOLUMEN ca. 4.820 Mio. € brutto inkl. Nebenkosten

AUSFÜHRUNGSZEIT geplanter Baubeginn 30.08.2017 - Inbetriebnahme II. Quartal 2019
Schlussverwendungsnachweis für RP Stuttgart 01.10.2019

AKTUELLER STAND Wasserrechtliche Erlaubnis vom LRA Schwäbisch Hall vom 22.07.2016
Zuwendungsbescheid zum Neubau der Sammelkläranlage Wallhausen, 09.06.2016